



华鼎铜业

# 包头华鼎铜业发展有限公司 2023年CSR报告书



## 发 展 愿 景

公司以推进“标准化操作，精细化管理，全流程管控”的科学管理方法，以“高目标引领、问题导向”做行动方针，在金川集团的主导下，公司将迎接新的挑战，把握机遇，致力“振兴民族工业为己任”努力为内蒙经济发展做出新的贡献，以科技的优势支撑企业快速发展。

## 经 营 理 念

员工幸福，政府认可，股东满意，为社会创造财富。



## 卷首语

包头华鼎铜业发展有限公司经过十多年的努力奋斗，已形成由20万吨粗铜冶炼、100万吨硫酸、年处理渣100万吨及10万吨高纯度电解铜配套的产业链。

目前，华鼎铜业积极推进“标准化操作，精细化管理，全流程管控”的科学管理方法，以“高目标引领、问题导向”做行动方针，实现董事会提出的“员工幸福、政府认可、股东满意”为目标，依托金川集团股份有限公司、震雄铜业集团有限公司、内蒙古高新控股有限公司提供的资源平台优势，不断延伸上下游产业链，提高公司在同行业内的竞争力。

华鼎铜业拥有有色金属铜冶炼行业方面的资深技术专家和研发团队。未来，华鼎铜业将在金川集团的主导下，不断发挥生产技术优势和协同发展优势，以增资扩股的形式继续加大固定资产投资，提高金属产能，不断发展壮大，规划五年后将铜冶炼能力提高到20万吨，实现产能和营业收入翻番的目标。充分利用靠近蒙古国铜资源的区域优势和副产品在工业园区的销售优势，保持发展定力，努力专研铜冶炼高效节能技术，为可持续健康发展创造更加有利的技术创新环境。展望未来，秉持创新的发展理念，公司将与时俱进、迎接新的挑战，把握机遇，科学擘画企业未来五年的发展蓝图，以科技优势实现企业更高质量，更高效的发展，努力为稀土高新区有色产业基地建设、为内蒙古经济发展做出更大的贡献。



# 目录

	公司简介
	社会责任
01 社会	社会公益
02 产业	科技创新 工艺流程 发展历程
03 环境	安全环保 三废管理 环保监测
04 员工	人才培养 员工激励 员工关怀
05 股东	公司治理 股权结构

# 公司简介

包头华鼎铜业发展有限公司，于2003年9月在包头国家稀土高新区注册成立，占地430亩，现有员工825人。公司注册资本金38,000万元。公司由四家股东共同出资组成。各方股东在华鼎铜业的持股比例分别为：中国金川投资控股有限公司30%，金川集团铜业有限公司10%，兴益金属材料有限公司35.504%，内蒙古高新控股有限公司24.496%，经营范围是铜与稀贵金属及其附属产品的冶炼加工和产成品的销售；国内贸易、实业投资、仓储、咨询服务；矿产品的生产及销售。

## 组织架构

包头华鼎铜业发展有限公司实行直线职能制组织机构形式，管理成员年轻干练、管理机制科学合理。公司机构部门设置有党委工会、财务部、营销部、综合部、生产部、安环部、技术研发中心、中心实验室、质检部、考核办、冶炼厂、动力厂、制酸厂、渣选厂、电解厂，并设有上海腾誉贸易公司，总人数为825人，大专以上学历管理及技术人员占员工总数的20%，具有中级以上技术职称的管理及技术人员占员工总数的10%。



# 企业荣誉

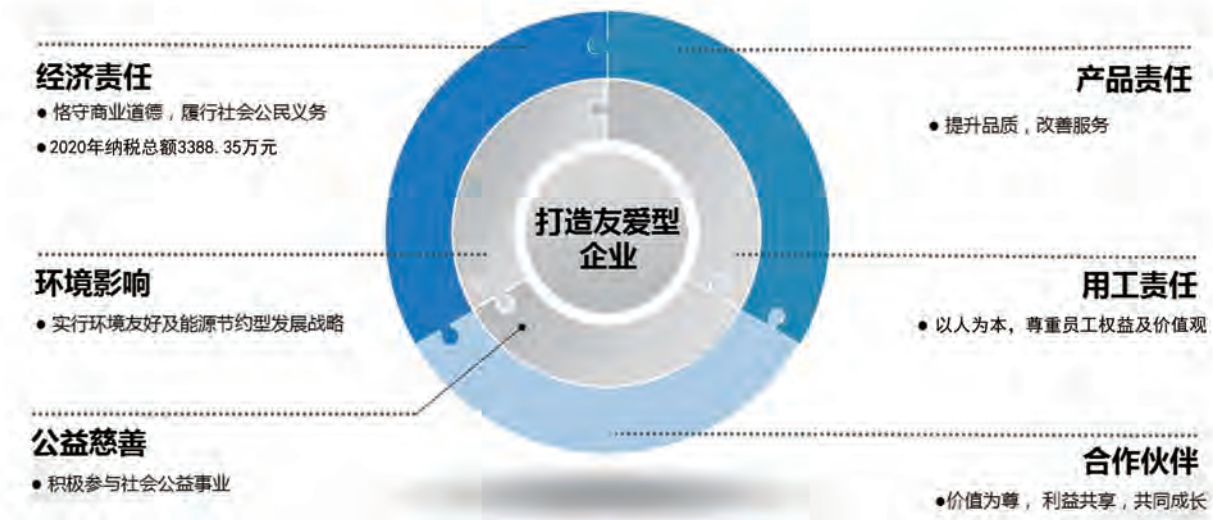
## ENTERPRISE HONOR

### 所获荣誉

时间	荣誉	授予单位
2023年1月	中心试验室CNAS证书	中国合格评定国家认可委员会
2024年2月	2023年度内蒙古自治区科技领军企业	内蒙古自治区科学技术厅
2023年12月	稀土高新区工业互联网试点示范企业	稀土高新区科技局
2023年9月	内蒙古民营企业100强第46位	内蒙古自治区工商业联合会 内蒙古自治区发展和改革委员会
2023年9月	内蒙古制造业民营企业50强第29位	内蒙古自治区工商业联合会 内蒙古自治区发展和改革委员会

以自己的工作为荣 / 以自己的公司为荣

# 社会责任



**员工** 践行“以人为本”尊重员工权益及员工价值观，为员工提供良好的薪酬福利及工作环境，建立员工职业发展通道，并提供良好的培训机会，提升员工从业能力。

**股东** 积极推进“标准化操作，精细化管理，全流程管控”的科学管理方法以“高目标引领，问题导向”做行动方针，为股东提供稳定、持久的回报，使公司价值最大化。

**政府** 恪守法令法规，为政府政策及活动提供支持，遵守世界各地的法律与历史文化习俗，支持地区环境、经济、文化发展。

**社会** 承担社会责任，参与社会公益事业，积极为教育、医疗、文体、民生、赈灾、慈善等各项社会事业发挥自身作用。

# 社会 society





## 社会公益

公司积极响应国家号召，参与攻坚脱贫攻坚战，帮扶固阳县朝力干村。对公司内部贫困职工进行慰问和帮扶，积极为和谐社会建设发挥自身的作用。





慰问困难职工

# 工业 Industry



## 科技创新

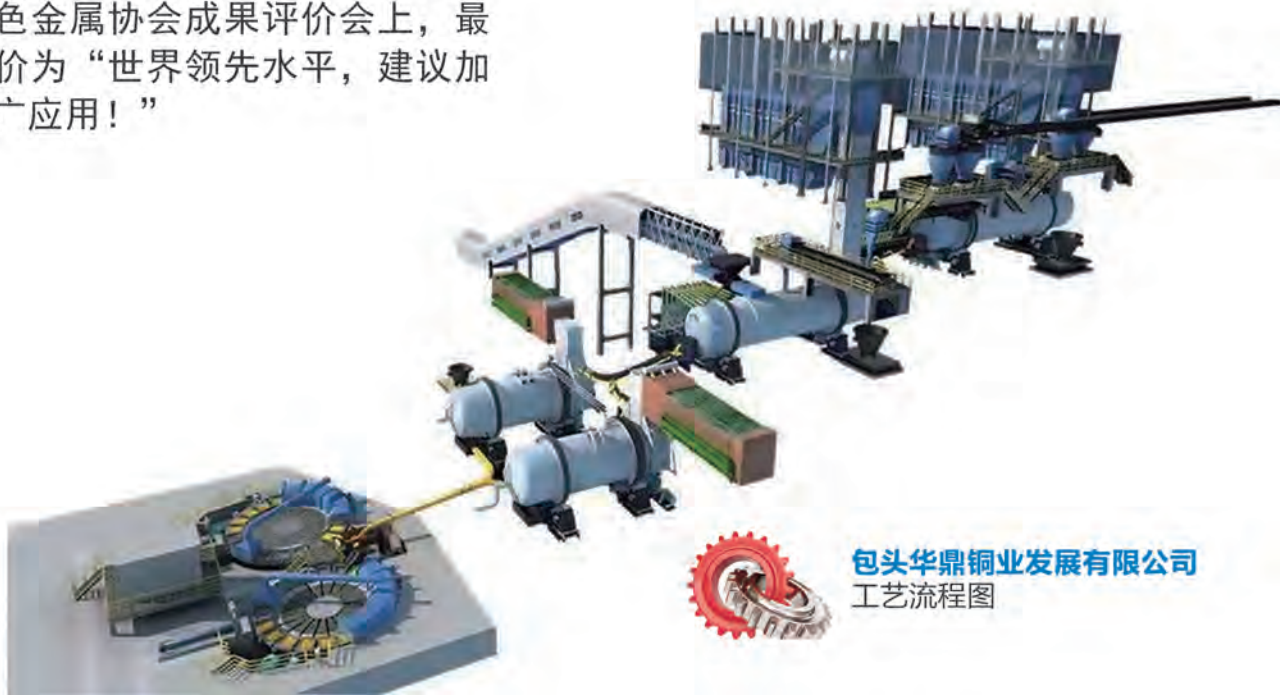
2019年2月，华鼎铜业开始进行全底吹连续炼铜技术节能环保改造。采用底吹精炼替代固定式反射炉精炼，与底吹熔炼和底吹吹炼炉实现氧气底吹熔炼+氧气底吹连续吹炼+底吹精炼的全底吹连续炼铜生产工艺。

彻底解决了旧工艺低空污染的问题，提高了铜的直收率，消除了熔体吊运操作中的安全隐患。全底吹连续炼铜工艺技术先进成熟、安全环保节能、自动化水平高。2019年7月1日技术改造完成并顺利投入生产使用。

## 工艺优势

自2011年主动淘汰落后鼓风炉工艺，到一期改造底吹熔炼、二期双底吹连续炼铜、三期自主创新的底吹精炼技术，形成了世界首条“全底吹全热态三连炉连续炼铜生产线”，该技术的优势是安全、环保、节能、成本低，该技术使企业产能和成本分别提高20%和降低20%。二期双底吹连续炼铜技术是国家863科技攻关课题项目，在中国有色金属协会成果评价会上，最终评价为“世界领先水平，建议加快推广应用！”

2019年7月1日技术改造完成后，投产的底吹精炼技术，是华鼎铜业的又一大创新。中国重有色金属冶金学术委员会秘书长李兵博士评价：“一个极具创新的企业值得同行尊敬，三年一大步，十年一跨越，华鼎在不断的创造着奇迹”。



# 发展历程

## 初期建设

初期工程项目3万吨粗铜、11.5万吨硫酸，总投资2.2亿元，固定资产投资1.3亿元，项目于2003年11月8日正式奠基开工。2004年12月15日初期工程建成并一次性试车投产成功，该项目为鼓风炉熔炼工艺。

## 一期工程改造——底吹熔炼

为了响应国家淘汰落后产能的产业政策，达到节能减排的目的，启动底吹熔炼工艺改造，该项目于2010年4月1日正式奠基开工，2011年9月主体工程全面建成并顺利投产，后续新增渣选矿项目、电解项目等，截止到2012年12月底项目全面完工。自此，形成由10万吨铜冶炼、40万吨制酸、25万吨渣选矿处理、3万吨电解铜组成的配套产业链，标志公司进入一个新的里程。

该工艺为国内具有自主知识产权的底吹炉熔池熔炼工艺，底吹炉3.8\*13.5m，转炉系统为3.6\*8.1m的60吨P-S转炉三台，配置的制酸系统工艺为绝热蒸发稀酸封闭循环洗涤，转化采用“3+1”段式两转两吸，尾气采用石灰中和洗涤脱硫处理技术，污酸采用石灰—铁盐法处理技术，充分达到环保节能的目的。

## 二期工艺改造——双底吹连续炼铜

2015年10月，华鼎铜业为实现节能降耗、安全环保、技术领先、提质增效，启动二期“双底吹”连续炼铜技术升级改造项目。即氧气底吹+氧气底吹连续吹炼生产工艺，该工程核心是双底吹连续炼铜技术，属国家“863”重点攻关课题，成为全国第一家淘汰世界炼铜史上具有一百多年的P-S转炉吹炼工艺的企业，于2016年6月29日一次性投产成功，实现了增产提效和节能环保的较好效果，为行业改造P-S转炉起到了示范作用，同时也对国内行业产生变革性的深远影响。

2003

2004

2005

2006

## 三期工程改造——全底吹连续炼铜

2019年2月，华鼎铜业凭着多年积累的底吹技术经验，秉持求新求变谋发展，大胆创新淘汰固定式精炼炉，改为自主创新的底吹精炼炉，即建设三期全底吹连续炼铜技术节能环保改造项目。彻底解决了旧工艺低空污染的问题，提高了铜的直收率，消除了熔体吊运操作中的安全隐患。全底吹连续炼铜工艺技术先进成熟、安全环保节能、自动化水平高。2019年7月1日技术改造完成并顺利投入生产使用。

一期工程项目总投资**2.2**亿元

二期工程项目总投资**4.5**亿元



# 环境 Environment



## 安全环保

包头华鼎铜业发展有限公司视安全环保为企业的命脉，长期遵循“安全第一，预防为主，明确责任，完善考核，综合治理，有效监督”的总体方针，通过签订安全生产责任状，设立严格的专项考核和奖罚等一系列管理举措，信息公开率达到100%，2017年一举通过了内蒙古安全生产标准化二级达标评审验收。公司建立了完善的环保自行监测体系，加以严厉的制度管控，在线监测各项指标远低于国家标准，尤其是2019年7月投产的全底吹连续炼铜技术节能环保改造项目，使得二氧化硫排放由之前的每立方米150毫克降低到了10毫克，是国家排放标准400毫克的四十分之一，是特别排放限值100毫克的十分之一。通过工艺升级改造和不断的技术创新，为企业的安全生产和环保工作提供了强有力的保障并跨越式迈向绿色环保企业。





## “三废”管理情况

目前包头华鼎铜业发展有限公司规划为高新区环境保护局管理，同时接受市环保局的监查，富氧熔池熔炼技术改造及深加工项目工程竣工后，公司又陆续对低空污染烟气进行了整治，2014年3月进行了《华鼎铜业原料场全封闭工程》项目建设，并得到市环保局资金奖励200万元，使公司在烟气粉尘治理方面，呈现出良好的治理现象。

渣主要来源于冶炼渣、烟道灰以及污水处理渣（危废）三个方面：

1、冶炼渣属于一般性固体废物，目前作为中间料全部进入公司渣选车间进行二次铜的提取，产生尾渣，销往水泥厂等用作原料，其中各项元素指标符合国家有关规定。

2、烟道灰等属于危险废物，其中含铜较高，我公司直接回炉，在生产系统内循环利用，回炉环节封闭进行，确保了无环境污染。

3、污酸污水产生的中和渣，由于其含有As等有害元素属于危险固体废物，我公司建有危废库，严格按照有关规定进行了封闭仓储，并按国家规定转移处置，安全警示，台账记录，专人负责，重点管理。



### 内部管理：

公司严格遵循《环保法》《固体废物污染环境防治法》，同时在日常管理中也制定了《包头华鼎铜业发展有限公司危废含砷污泥管理办法》、《电除尘灰管理办法》、《废水管理规定》、《关于生产过程中烟气排放的管理制度》、《环保监测制度》、《尾矿管理制度》、《冶炼烟气控制检查及处罚规定》、《渣缓冷过程中渣包的操作管理制度》等。

### 环保监测：

1、自行监测。自行监测是由我公司的中心实验室自行监测，监测项目有：二氧化硫、颗粒物、硫酸雾、氟化物、砷、铅。每月的监测数值都会上传到公司网站进行公示，同时每年年初编写《包头华鼎铜业发展有限公司自行监测方案》、《包头华鼎铜业发展有限公司年度报告》，并上传到公司网站进行公示。对于自行监测方案上所监测项目公司不能进行监测的，全部外委有资质的单位进行监测，并将数据上传到公司网站进行公示。

2、在线监测。我公司在2012年11月委托中科天融（北京）科技有限公司安装在线监测设备并进行维护，2012年12月20日由包头市环境保护局进行验收，对二氧化硫、氮氧化物、颗粒物等进行实时监测，并将每天的小时数据上传到内蒙古自治区重点监控企业自行监测发布平台。

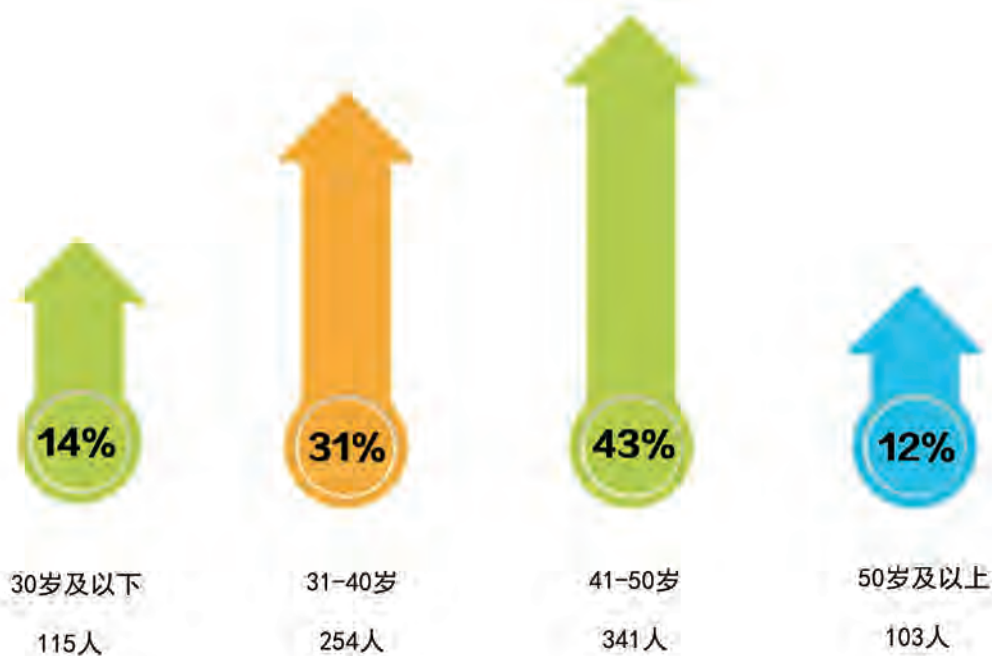
# 员工 Employee



## 人才培养

公司一直坚持“以人为本，人才是公司第一资源”的管理理念，奉行“人力资本增值大于其他资本增值”的人才战略。“宁可放弃100万元利润的生意，也不放弃一个对企业发展有用的人才”，是公司人力资源管理的核心指导思想。

在人才招聘与使用方面，打破“地缘、血缘、亲缘”，广纳人才，按照“能者上、庸者下”的原则，通过公开竞聘、贯彻以目标责任制为核心的绩效考核评价体系，营造“公开、公正、公平”的用人环境，让优秀人才脱颖而出，让各类人才各尽所能。



全体人员年龄构成

# 员工激励

## 固定工资

公司根据员工的工作职责提供业内富有竞争力的固定工资，并且每年均会对全体员工保持10%的薪酬增长计划。

## 绩效月奖金

公司会根据当月车间生产情况为员工发放绩效奖金，保证分享公司成长和薪酬激励的绩效导向。

## 年终奖励

年度结束后，公司以第十三个月工资形式为基层员工发放年终奖励。

## 创新奖励

为了激发员工的创新潜能，营造创新环境，建立公司内部创新机制，促进公司的长远发展，公司会对员工所进行的一切有价值的、能够产生持久影响力的技术改进方案和创造活动，包括技术创新、管理创新及其他合理化建议的给予一定的奖励，以体现对优秀员工、工作团队的即时认可和奖励。





员工  
健康人生

公司希望每一位员工拥有健康的身体和充沛的精力，为此公司为员工提供更多的福利计划以实现工作生活的平衡。这些福利计划包括：两年一次的健康检查、免费的体育运动场馆及设施等

员工  
幸福生活

公司通过为员工提供免费食宿、免费通勤车、带薪休假、取暖费、高温费、节日慰问金、住房公积金等等福利计划以实现员工生活更“幸福”。

员工  
保障计划

公司为员工提供完善的保障计划，包括国家规定的养老保险、医疗保险、工伤保险、失业保险、生育保险。

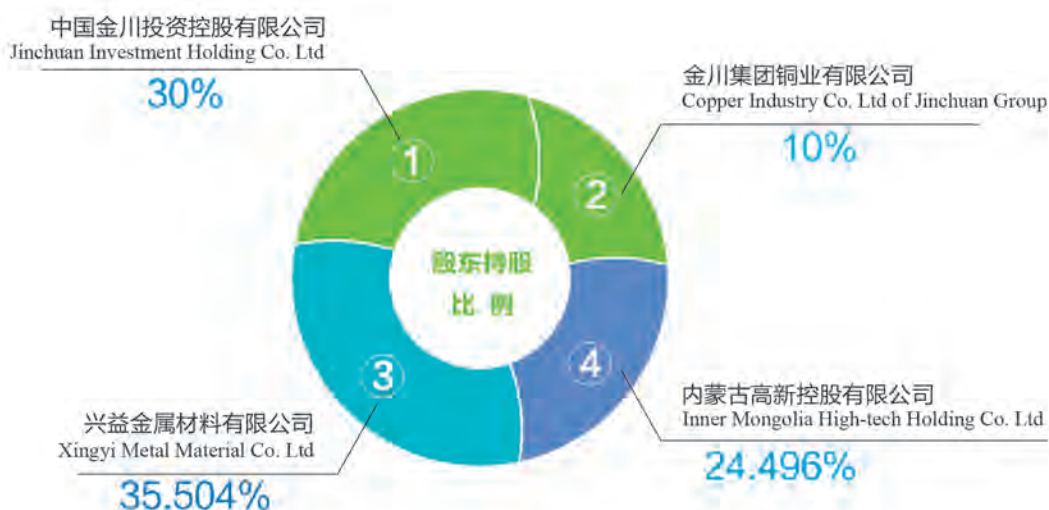
员工  
带薪休假  
计划

公司为员工提供除法律规定的公休假日及婚假、产假等法定休假外，还每年为员工提供公司规定的带薪休假。

# 股东 shareholder



## 公司治理



公司根据现行法律、法规及相关规定，建立了较为完善的公司法人治理结构，设立了董事会及监事会、并制定了相应的议事规则及工作管理制度，逐步修订和完善公司制度，提升治理水平。2020年度公司召开董事会2次，确保重大决策等行为合法、合规、真实、有效。公司宗旨：员工幸福、政府认可、股东满意，并履行社会责任。



# 股东介绍



金川集团 Jinchuan Group



金川集团是以矿业和金属为主业，采、选、冶、化、深加工联合配套，相关产业共同发展、工贸并举、产融结合的跨国集团。生产镍、铜、钴、稀贵金属、碳化冶金、化工等传统产品，同时从事有色金属的精深加工以及新材料的研发，大力发展机械制造、工程建设、信息与自动化、研究设计、技术集成、管理咨询、检修等相关业务。

金川集团拥有世界第三大硫化铜镍矿床，拥有世界首座富氧顶吹镍熔炼炉、世界首座铜合成熔炼炉、亚洲第一座镍闪速熔炼炉等国际领先的装备技术。

金川集团在境内下属全资子公司20家、控股公司17家、参股公司19家，在境外下属全资子公司6家、控股公司1家、参股公司6家，金川国际(02362)在香港主板市场上市，金川科技(837205)在新三板上市，金川集团2018年净资产411亿元，营业收入2208亿元。

作为中国最大的镍钴生产基地和第三大铜生产企业，金川位列2020年“世界500强”榜单第369位、位列“中国企业500强”第93位、中国制造业企业500强第31位、中国100大跨国公司第56位、中国企业知识产权竞争力百强第30位。



内蒙古高新控股有限公司 Inner Mongolia High-tech Holding Co. Ltd

内蒙古高新控股有限公司系由包头稀土高新技术产业开发区管理委员会划拨资产授权经营，于2001年1月组建成立的国有独资公司。伴随着高新区的发展而成长，为高新区的发展做出了突出的贡献。主要业务方向为包头稀土高新技术产业开发区投融资服务体系建设和基础设施开发建设、国有资产管理、国际国内贸易和优质高新技术项目的培育等方面提供服务。



震雄铜业集团有限公司 Zhenxiang Copper Group



震雄铜业集团有限公司于1996年10月投资建立，总部位于江苏省东大门——昆山市花桥镇，与上海接壤，占地面积17万平方米。集团下属有昆山震雄铜业有限公司、惠州震雄铜导体有限公司、惠州华晟电子线材有限公司、昆山金源电线制品有限公司、包头华鼎铜业发展有限公司等九家子公司，净资产近10亿元。

震雄铜业集团是国内最大的铜导体线材生产基地，是集原铜材开发、裸铜丝、镀锡丝、并绞线、铜箔丝等铜导体线材于一身的中国最大铜导体研发、制造企业之一。其主导产品裸铜丝、镀锡丝生产能力位列行业第一，综合实力居全国500强前列，产品远销海外。